

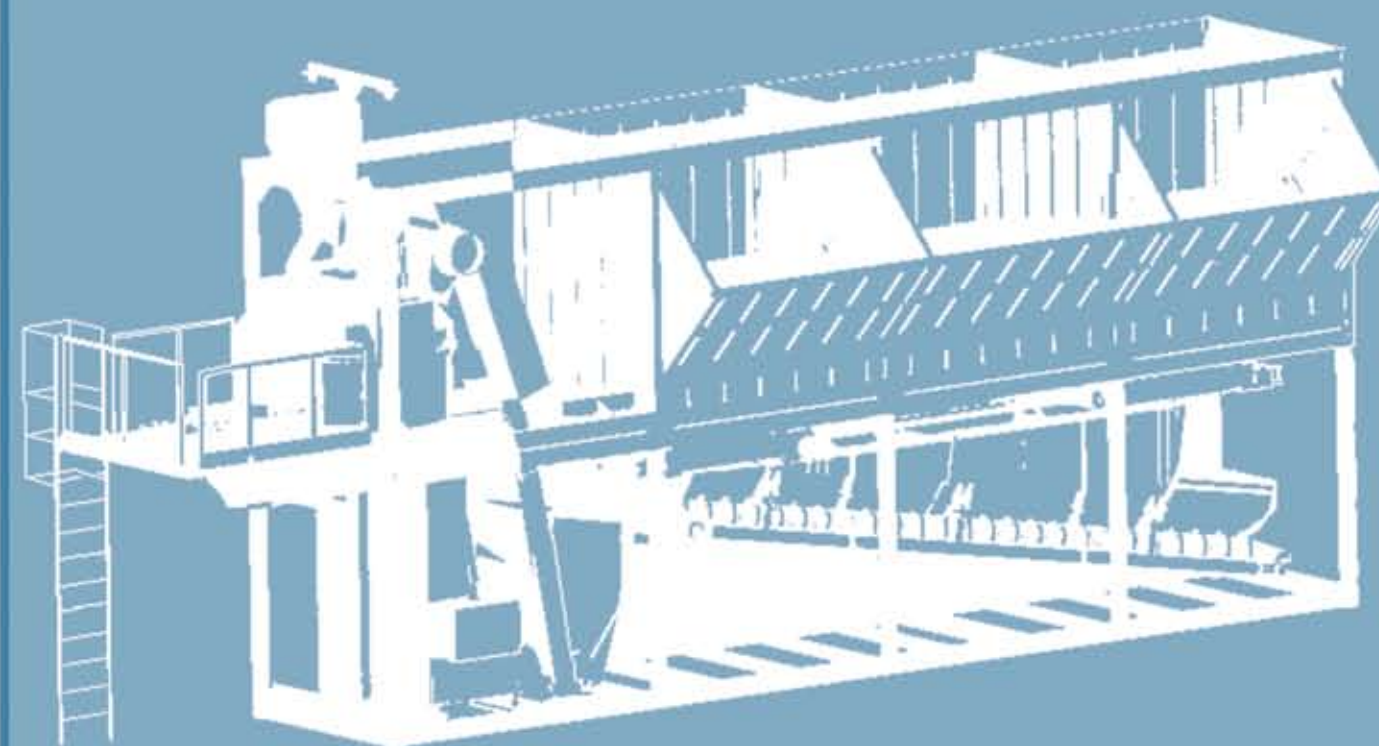
OPTIONS MCM 3.1.25

OPTIONS	DESCRIPTIONS	IMAGES
NUM. 2 TREMIES SUPPLEMENTAIRES	2 modules de 20' composant le boîtier de 2 trémies de chargement supplémentaires. Caractérisées par une petite bande extractive et une porte (avec une sonde pour relever le taux d'humidité et une bascule pour agrégats avec bande extractive autonome (suspendue sur des cellules de pesée) capables d'effectuer le pesage en même temps du module principal, en épargnant ainsi beaucoup de temps. La contenance totale des 2 trémies est de 40 m³.	
VIBRATEURS	Possibilité d'installer 4 vibrateurs: - 2 sur les trémies de pesage t (1 sur le module de 40', 1 sur celui 20') - 2 sur les portes d'extractions (1 sur le module de 40', 1 sur celui de 20')	
SYSTEME POUR LE CONTRÔLE D'HUMIDITE ET DE PLASTICITE	Installation automatique de contrôle et de vérification d'humidité et de plasticité des agrégats composées de: - 3 (5) sondes pour relever humidité agrégats directement insérées sur la sortie des matériaux de la trémie de stockage. - 1 sonde pour relever humidité introduite directement dans la cuve du malaxeur. - 1 système d'élaboration signaux provenant des sondes avec relevé e d'humidité présente dans les agrégats extraits. - 1 wattmètre pour le contrôle de la plasticité du béton.	
DOSAGE EAU PONDERAL	Dosage automatique pondéral pour eau complet de: - récipient inox de 200 Kg de capacité - système de dosage eau par celle de pesée - déchargement automatique par valve pneumatique - appareillage électrique/électronique de comptage inséré dans le général.	
DOSAGE ADDITIFS PONDERAL	Installation automatique pour le dosage de 1(2) additifs liquides et visqueux composée de: - récipient inox de 30 Kg de capacité - système dosage additifs par cellule de pesée - appareillage électrique/électronique de comptage inséré dans le général - 1 (2) pompes pour additifs.	
DOSAGE ADDITIFS PAR VOLUME	- Système de dosage de 1(2) additifs liquide set visqueux par compte-litre avec 10 impulsions par minute - appareillage électrique/électronique de comptage inséré dans le général - les réservoirs de stockage sont exclus et les pompes des additifs incluses.	
SILLO A CIMENT	Silo en tôle électro-soudée et renforcée pour contenir et stocker le ciment, capacité 42 m³, avec structure en acier, tubes en acier pour le chargement pneumatique, soupape de sécuroté surpression, vanne à guillotine, brides pour introduction fin de course niveau minimum et maximum, bride pour installation filtre sur le haut du silo. Accessoires silos: - système de fluidification composé de injecteurs disposés sur deux niveaux du cône du silo. - filtre pour abattre poussières.	
VIS A CIMENT	Vis a ciment de 193 mm de diamètre, longueur environ 7000 mm pour l'alimentation de la bascule, y compris accessoires de montage comme porte sphérique pour connexion silo, manche, ceinture pour relier la bascule ciment, installation électriques de la machine.	
ORDINATEUR	Ordinateur dernière génération avec logiciel de supervision COMPUMAT pour la gestion et contrôle de toute l'installation.	
PDA PALM WI-FI	Possibilité d'effectuer les opérations de gestion, contrôle et supervision de l'installation par l'utilisation d'un PDA PALM Industriel wi-fi.	
TELECAMERAS IP	Système pour le contrôle à distance de l'installation composé de télécaméras IP installées sur le malaxeur, extraction et dosage agrégats, avec possibilité de visualisation avec PDA PALM wi-fi, remote desktop et portable de dernière génération.	



CONCRETE MOBILE

TYPE MCM 3.1.25



GRUPPO  MARCANTONINI

GRUPPO  MARCANTONINI



L' MCM 3.1.25 EST UNE INSTALLATION POUR LA PRODUCTION AUTOMATIQUE DE BÉTON DE HAUTE QUALITÉ. LA STRUCTURE PORTANTE DE CETTE INSTALLATION MOBILE EST COMPOSÉE DE DEUX CONTENEURS DE 40 PIEDS, ET, EST AINSI FACILEMENT TRANSPORTABLE (SUR ROUTE, NAVIRE OU TRAIN) D'UN CHANTIER A L'AUTRE ET TRES FACILE EN CE QUI CONCERNE L'ASSEMBLAGE.

LES OPERATIONS DE TRANSPORT, L'INSTALLATION ET LA MISE EN MARCHÉ PEUVENT ÊTRE EFFECTUÉES PAR UN PERSONNEL NON QUALIFIÉ, COMME IL N'Y A PAS DE TRAVAUX DE MACONNERIE, DE JONCTIONS ELECTRIQUES ET DE LA FORMULE «SANS BOULON».

LES DEUX CONTENEURS SONT RELIES ENTRE EUX PAR 4 PIVOTS TRONCONIQUES POSITIONNES AUX ANGLES DU MODULE INFERIEUR, QUI S'INSERENT ET SE POSENT FACE A FACE DU SUPERIEUR, TOUT CECI DANS LE BUT D'ASSURER UNE GRANDE STABILITE A TOUTE LA STRUCTURE. LES JONCTIONS ELECTRIQUES ET HYDRAULIQUES SONT EFFECTUEES ET TESTEES DANS L'USINE AVEC LE BUT D'ASSURER LE MAXIMUM DE FIABILITE DU SYSTEME. AINSI ON DEMANDE SIMPLEMENT LA JONCTION DES FICHES INDUSTRIELLES (DIFFERENTES L'UNE DE L'AUTRE POUR EMPECHER TOUTE ERREUR) DES MOTEURS AU TABLEAU DE COMMANDE AU MOMENT OU L'ON PLACE L'INSTALLATION.

ENFIN LA FORMULE «SANS BOULONS» PERMET L'ASSEMBLAGE ET LE DEMONTAGE DE L'INSTALLATION SANS LA NECESSITE DE VISSER AUCUN BOULON.

LA GESTION DU COTE AUTOMATION ET SUPERVISION DE L'INSTALLATION EST LA PARTIE LA PLUS TECHNOLOGIQUE DU SYSTEME ET REND ELEMENTAIRE LE FONCTIONNEMENT DE TOUTE LA STRUCTURE. LE MELANGE SE FAIT DANS UNE TRES BREVE DUREE ET LE SYSTEME DE PESAGE DES AGREGATS ET DU BETON (SUR DEMANDE CELLE DE L'EAU ET DES ADDITIFS) EST EXTREMEMENT PRECIS. ON CONSIDERE OPTIONNELLE LA PRESENCE DE SONDAS D'HUMIDITE DANS LES AGREGATS ET DANS LE MALAXEUR QUI PERMETTENT DE MESURER EN TEMPS REEL LA QUANTITE D'EAU PRESENTE ET FAIRE L'EVENTUELLE CORRECTION. ON UTILISE UN MALAXEUR PLANETAIRE AVEC AXE VERTICAL QUI PERMET A L'MCM 3.1.25 D'OBTENIR LE MAXIMUM DE CAPACITE PRODUCTIVE DE 40 M³/H DE BETON DE HAUTE QUALITE. TOUTES LES OPERATIONS PEUVENT AUSSI ÊTRE EFFECTUEES MANUELLEMENT PAR LE SIMPLE TABLEAU TOUCH SCREEN.

EN OPTION IL Y A LA POSSIBILITE D'EFFECTUER LES OPERATIONS DE CONTROLE ET DE SUPERVISION A DISTANCE PAR L'UTILISATION D'UN PDA PALM INDUSTRIEL WI-FI.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES MCM 3.1.25

TYPE DE MALAXEUR	1.0 MAV / 1 m ³	1500 MP / 1.3 cu.yd.
PRODUCTION DE BETON A L'HEURE	40 m ³ / h	52,31 cu.yd. / h
QUANTITE AGREGATS	3: 2 bandes extractives – 1porte	3: 2 extractor belts – 1 clamshell gate
STOCKAGE AGREGATS	60 m ³	78,47 cu.yd.
DEBIT BANDE EXTRACTIVE AGREGATS	50 m ³ / h	65,39 cu.yd. / h
DEBIT BASCULE AGREGATS	6 m ³	7,84 cu.yd.
SYSTEME PESAGE AGREGATS	Chargement à 4 cellules	4 load cells
DEBIT BANDE EXTRACTIVE BASCULE	60 m ³ / h	78,47 cu.yd. / h
CAPACITE BASCULE A CIMENT	500 Kg	1101 lb
DOSAGE EAU	Système automatique dosage volumétrique 1 impulsion/litre	Automatic water volumetric dosing system
SYSTEME DE GESTION	Logiciel Compumat / Concremat	
HAUTEUR DE DECHARGEMENT	2,5 m	8,2 feet
COMPOSITION	2 Conteneurs 40' High cube	
POIDS	30 t	66,138 lb
DIMENSIONS USINAGE (A TERRE-PLEIN)	14,6 x 2,4 x 6,7 m	48,1 x 7,8 x 22 feet
VITESSE' SKIP	15 m / min	49,21 ft / min.
COMPRESSEUR	100 litres	22 gallon
PUISSANCE TOTALE INSTALLEE	88 Kw.	119 CV
PUISSANCE MAXIMUM REQUISE	82 Kw.	110 CV

