

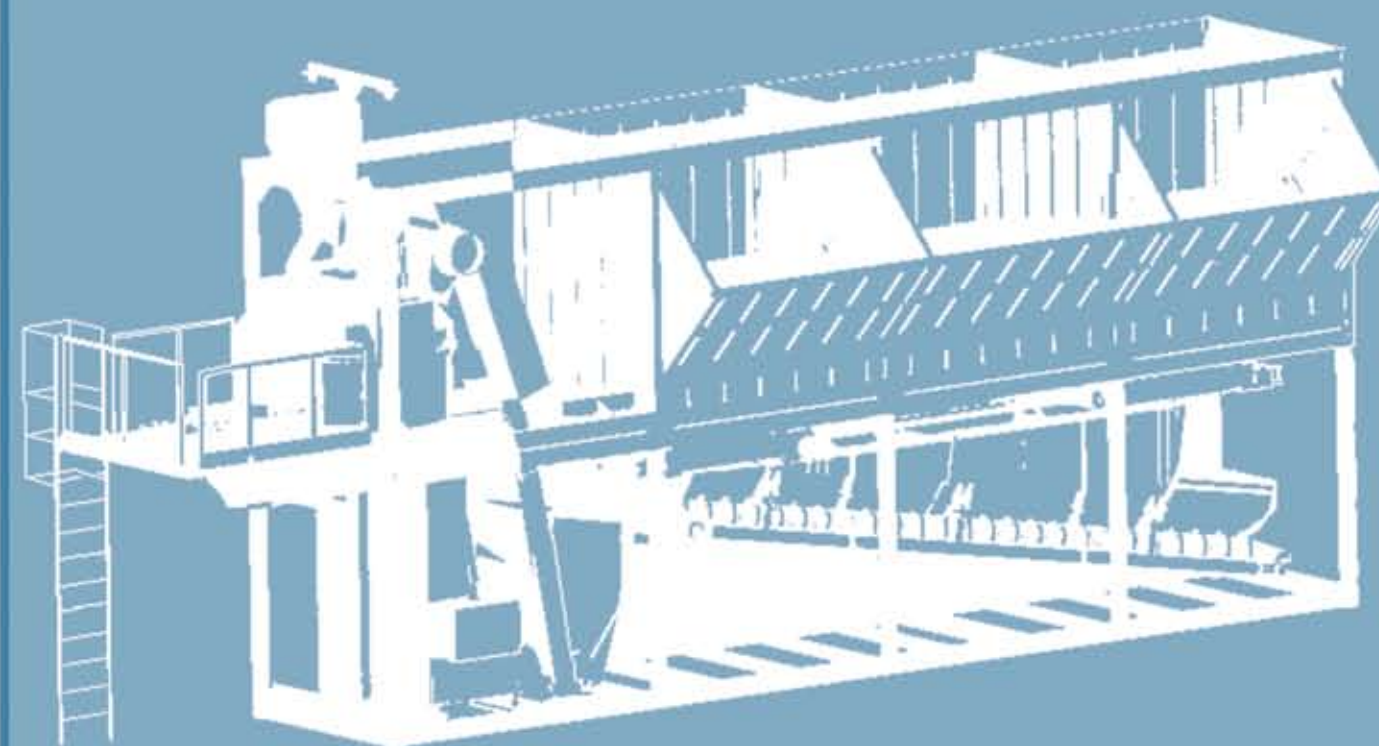
OPTIONEN MCM 3.2.45

OPTIONEN	BESCHREIBUNG
2 MULTIPLICE ZUSCHLAGSTOFFSILOS	Die beiden zusätzlichen Silos haben einen Gesamtvolumen von 40m ³ und bestehen aus zwei 20' Moduln mit einem Abzugsband, einem Dosierverschluss und einer Sonde zur Messung der Zuschlagstoff-Feuchte. Eine separate elektronische Zuschlagstoffwaage mit Abzugsband ergänzt das System und sichert durch parallele Verwiegung kürzeste Dosierzeiten	
VIBRATOREN	Es ist möglich 4 Vibratoren zu installieren: - 2 an den Zuschlagstoffwaage-Behältern (1x am 40' Modul, 1x am 20' Modul) - 2 an den Auslaufkonen (1x am 40' Modul, 1x am 20' Modul)	
ZUSCHLAGSTOFFFEUCHTE- UND BETONKONSISTENZ- MESSUNG	Automatische Zuschlagstofffeuchte- Messung und Messung der Betonkonsistenz bestehend aus: - 3 (5) Messsonden zur Messung der Feuchte in den Zuschlagstoffsilos - 1 Sonde im Mischertrog zur Messung der Betonfeuchte - 1 Auswert- Elektronik mit Software zum Auswerten der SONDENSIGNALE - 1 Wattmeter zur Messung der Betonkonsistenz über die Leistungsaufnahme vom Mischermotor	
WASSERWAAGE	Automatische Wasserdosierung mittels Waage bestehend aus: - INOX- Waagebehälter, Inhalt 200kg - Elektronischer Wägeeinheit - Dosierventil - Pneumatisches Waageentleerventil - Ergänzung der Elektrik und Elektronik mit Software	
ZUSATZMITTELWAAGE	Automatische Waage für die Dosierung von 1 (2) flüssigen Zusatzmitteln bestehend aus: - INOX- Waagebehälter, Inhalt 30kg - Elektronischer Wägeeinheit - Dosierventil - Pneumatisches Waageentleerventil - Automatische Behälterspülung - Ergänzung der Elektrik und Elektronik mit Software - 1 (2) Zusatzmittelpumpen	
VOLUMETRISCHE ZUSATZMITTELDOSIERUNG	Automatische volumetrische Dosierung von 1 (2) flüssigen Zusatzmitteln bestehend aus: - Dosierzähler mit 10 Impulsen pro Liter - 1 (2) Zusatzmittel Pumpe - Ergänzung der Elektrik und Elektronik mit Software - Zusatzmitteltanks auf Anfrage je nach Inhalt	
ZEMENTSILO	Geschweisster Stahlblechsilos, Inhalt 42m ³ mit: Fußgestell, Aufstiegleiter mit Rückenschutzkorb, Einfüllleitung, Überdruckklappe, Abluftfilter, pneumatischer Auflockerung am Konus, Füllstandsanzeiger	
ZEMENT-DOSIERSCHNECKE	Zement-Dosierschnecke 193mm x ca 7000mm Länge zum Beschicken der Zementwaage, mit Montagmaterial, einstellbarem Kugeleinlauf, Gummimanschette zu Waage-Einlaufstützen, Elektrischer Ausrüstung	
RECHNERSTEUERUNG	PC der neuesten Generation mit Software COMPUMAT für die effiziente Steuerung und Verwaltung der gesamten Anlage	
PALMTOP MIT WIFI	Mit Hilfe unseres industriellen PDA Palmtop ist es möglich die gesamte Anlage über WiFi fernzusteuern und zu kontrollieren	
VIDEO-KAMERAS	Überwachung und Kontrolle sensibler Bereiche in der Anlage wie zB Mischertrog-Kamera und Zuschlagstoffdosierung. Die Bilder können auf PDA PALM über WiFi fernübertragen werden	



CONCRETE MOBILE

TYPE MCM 3.1.25



GRUPPO  MARCANTONINI

GRUPPO  MARCANTONINI



MCM 3.1.25 IST EINE MODERNE, LEICHT UMSETZBARE, AUTOMATISCHE BETONANLAGE FÜR DIE HERSTELLUNG VON QUALITÄTSBETON. DER HAUPTAUFBAU BESTEHT IM WESENTLICHEN AUS ZWEI 40-FUSS CONTAINERN, DER TRANSPORT VON BAUSTELLE ZU BAUSTELLE IST DADURCH EINFACH UND KANN PER LKW, BAHN ODER SCHIFF ERFOLGEN. WEDER FÜR DEN TRANSPORT NOCH FÜR DIE AUFSTELLUNG UND INBETRIEBNAHME WERDEN SPEZIALISTEN BENÖTIGT. ES SIND KEINE BAUMEISTERARBEITEN ERFORDERLICH. DIE ANLAGE IST FÜR EINE MONTAGE "OHNE SCHRAUBEN" KONZIPIERT. DIE BEIDEN CONTAINER WERDEN MIT 4 KONISCHEN ZENTRIERZAPFEN AN DEN ECKEN DER CONTAINER POSITIONIERT UND GEHALTEN. DIE INSTALLATION WIRD DADURCH SEHR STABIL. HYDRAULISCHE UND ELEKTRISCHE VERBINDUNGEN ERFOLGEN ÜBER UNVERWECHSELBARE, WERKSVORMONTIERTE UND -GEPRÜFTE INDUSTRIEKUPPLUNGEN FÜR EINE MAXIMALE BETRIEBSICHERHEIT. DAS SYSTEM "OHNE SCHRAUBEN" GESTATTET EINE MONTAGE UND DEMONTAGE OHNE ANZIEHEN UND LÖSEN VON SCHRAUBEN. DIE MODERNE AUTOMATISCHE RECHNERSTEUERUNG IST DER TECHNOLOGISCHE HÖHEPUNKT DER ANLAGE UND OFFERT ALLE MÖGLICHKEITEN, WELCHE FÜR EINE SICHERE UND EFFIZIENTE BETONPRODUKTION NÖTIG SIND. DIE MISCHUNG ERFOLGT SCHNELL UND HOCHEFFIZIENT. DIE DOSIERUNG UND VERWIEGUNG DER ZUSCHLAGSTOFFE UND VOM ZEMENT IST ÄUSSERST GENAU. ZUSATZMITTEL UND WASSER WERDEN VOLUMETRISCH DOSIERT, AUF WUNSCH AUCH ÜBER WAAGEN. ALLE FUNKTIONEN KÖNNEN BEI BEDARF AUCH MANUELL GEFahren WERDEN. DIE PRODUKTIONSLEISTUNG KANN BIS 40M³/H ERREICHEN. OPTIONAL BESTEHT DIE MÖGLICHKEIT DIE ANLAGE ÜBER WiFi UND EINEM INDUSTRIELLEN PALMTOP FERNZUSTEUERN.



MCM 3.1.25 TECHNICAL DETAILS

MISCHER	Planetenzwangsmischer MAV 1,0 1 m ³ Festbeton / Spiel
PRODUKTION	45 m ³ Festbeton/h
ZUSCHLAGSTOFFE	3 (5)
ZUSCHLAGSTOFF-DOSIERUNG	3: 2 Dosierbänder, 1 pneumatischer Dosierschluss
ZUSCHLAGSTOFF-LAGER	Standard 60 m ³ mit Erweiterung 100m ³
ZUSCHLAGSTOFF WAAGE	Elektronisch
ZEMENTWAAGE	400 Kg.
WASSERDOSIERUNG	volumetrischer Impulszähler
AUTOMATISCHE STEUERUNG	Marcantonini Compumat
ENTLEERHÖHE	2,5 m.
AUFBAU	2 Container 40 Fuss, High-Cube
GEWICHT	30 t.
INSTALLATIONSMASSE (L X B X H)	14,6 x 2,4 x 6,7 m
KOMPRESSOR	6 bar, Tank 100 l
ANSCHLUSSWERT	88 kW / 3x 400V, 50Hz

