

MCT ITALY

Manufacturing of sleepers and steps for retaining walls in Australia

Produktion von Mauerwerkselementen sowie Stufen für Stützwände in Australien

Outback Sleepers Australia was established in January of 2000 and is based in Adelaide with operations having recently expanded to Melbourne.

Michael Ineson, the Managing Director and founder of Outback Sleepers has first-hand experience in working with concrete sleepers and concrete wall panels due to his early working years being spent primarily as a retaining wall contractor. Working closely with precast concrete retaining walls and other precast concrete products during the 1990's gave Michael the inspiration to develop and manufacture the colored and patterned concrete sleepers that are now the heart and soul of the company.

The humble beginnings took place in a backyard home producing ten sleepers per week us-

ing a household concrete mixer, adding colors and vibrating the sleepers by hand. Patterned concrete merchandise from Outback Sleepers now come in a range of products including precast concrete steps to precast concrete wall panels.

There is also a wide range of supporting building materials available for purchase such as under fence plinths and support posts.

Outback Sleepers' manufacturing plant employs over twenty people and is a well-established and reliable company offering customer satisfaction along with fast distribution and delivery throughout South Australia and Victoria.

MCM Plant: plug & play
The fast growing market and

Das Unternehmen Outback Sleepers Australia mit Sitz in Adelaide wurde im Januar 2000 gegründet und expandierte vor kurzem mit einer Betriebsstätte nach Melbourne.

Michael Ineson, der Geschäftsführer und Gründer von Outback Sleepers, hat bereits aus seinen frühen Berufsjahren im Stützwandbau eigene Erfahrungen in der Arbeit mit Betonschwellen und Betonwandplatten. Die eingehende Beschäftigung mit Stützwandelementen wie anderen Betonfertigteilprodukten in den 1990er Jahren haben Ineson zur Entwicklung und Herstellung von farbigen und strukturierten Betonschwellen inspiriert, die heute das Kerngeschäft des Unternehmens darstellen.

In den bescheidenen Anfängen wurden mit einem einfa-

chen Betonmischer, der Zugabe von Farben und Verdichtung mit manuellem Betonrüttler zehn Betonschwellen pro Woche im heimischen Hinterhof hergestellt. Die von Outback Sleepers hergestellten strukturierten Betonwaren werden heute in einer großen Auswahl angeboten, dazu gehören auch Betonfertigteilstufen sowie Fertigteilwandplatten.

Darüber hinaus steht eine Vielfalt von ergänzenden Baumaterialien zur Verfügung, wie beispielsweise Zaunsockel und Stützpfeiler.

Outback Sleepers beschäftigt mehr als 20 Mitarbeiter in seiner Produktionsstätte und ist ein fest etabliertes und vertrauenswürdiges Unternehmen, das für Kundenzufriedenheit sowie schnelle Distribution und Lieferung in ganz Südaustralien und Victoria steht.



Overview of MCT Italy Batch Plant in Adelaide, SA
Gesamtansicht der Mischanlage von MCT Italy in Adelaide, SA

Figure: MCT Italy



MCM Plant Mixer discharge
Austrag des MCM-Anlagenmischers

Figure: MCT Italy

the high-quality concrete sleepers for retaining walls used for large civil projects, landscaping works and small retaining walls pushed Outback Sleepers to perform some necessary upgrades to machinery in the factory.

Having carefully considered several offers, Outback Sleepers selected MCT Italy as the batching plant supplier after the Italian producer competently substantiated all the technical solutions implemented in the MCM 3.1.25 mobile batching plant.

The main requirement for the Customer was to ensure smart design with assembly involving minimal use of foundation, civil work, crane, erection tools and the shortest possible downtime. For MCT Italy, a company with 53 years of experience in the production of complex concretes, the task was well within its range.

The plant was delivered late January 2019, installed in a fixed location in the factory located in Adelaide, South Australia, and immediately started up. On the 10th of February, the plant was up and running and producing concrete, this was largely due to the quality and technology of the manufacture of the plant and equipment, and also that of the technicians and engineers, sent from MCT to assist with the installation and commissioning of this new equipment.

Nick Monchgesang, Production Manager for Outback Sleepers, affirmed: "On the 25th of February 2019 our factory had reached a new capacity that we could not have before, this was considerably due to the quality of service, advice and products that we received throughout the entire process, from placing the order to taking control of the plant on our own for the first time."

Semi-mobile plant for automatic production of high-quality concrete

MCM 3.1.25 batching plant equipped with moisture, plastic-

MCM-Anlage: Plug & Play-System

Aufgrund des schnell wachsenden Marktes und der hohen Qualität von Betonschwellen für Stützmauern, die für große Bauprojekte, im Landschaftsbau wie auch für kleinere Stützwände Einsatz finden, sah sich das Unternehmen Outback Sleepers zur Durchführung einiger notwendiger Modernisierungsmaßnahmen seiner Anlagentechnik veranlasst.

Nach sorgfältiger Prüfung mehrerer Angebote, entschied sich Outback Sleepers für MCT Italy als Lieferanten der Mischanlage, nachdem der italienische Hersteller sämtliche technische Details der mobilen Mischanlage vom Typ MCM 3.1.25 vollständig untermauert hatte.

Als Hauptanforderung des Kunden sollte ein intelligenter Aufbau sichergestellt werden, dessen Errichtung minimalen Einsatz an Fundamenten, Bauarbeiten, Kraneinsatz, Montagewerkzeugen und möglichst kurze Stillstandszeit erforderte. Für MCT Italy, ein Unternehmen mit 53-jähriger Erfahrung in der Produktion von aufwendigen Betonen, war dieser Auftrag maßgeschneidert.

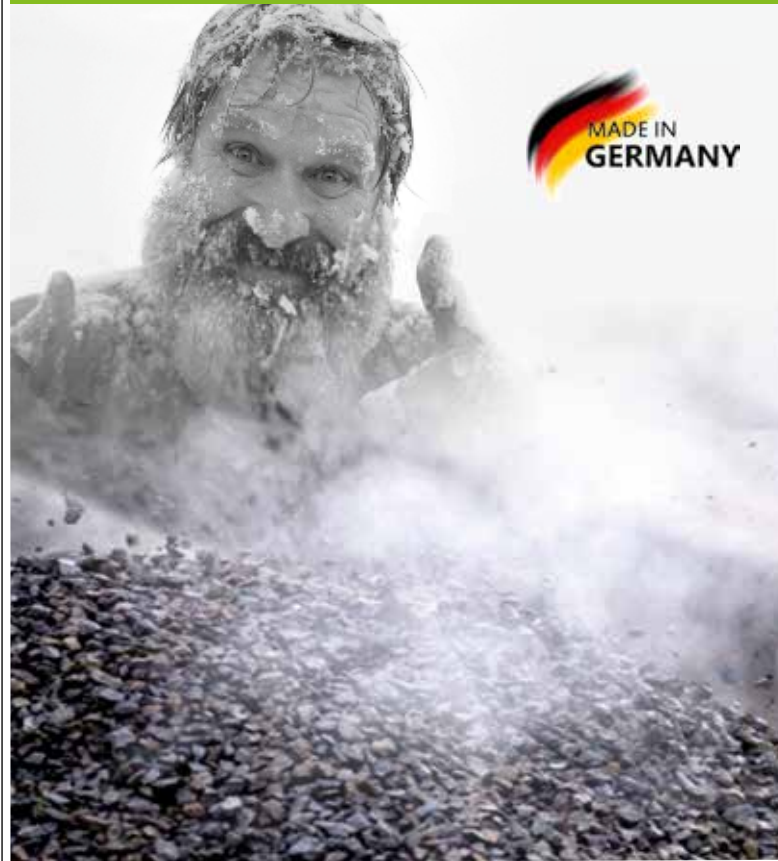
Die Anlage wurde Ende Januar 2019 geliefert und an einem festgelegten Standort innerhalb des Werkes in Adelaide, Südastralien, installiert und sofort in Betrieb genommen. Bereits am 10. Februar war die Anlage im Einsatz und produzierte Beton; dies war vor allem auf die Qualität und Technologie bei der Herstellung von Anlage und Ausrüstung zurückzuführen wie auch auf die von MCT entsandten Techniker und Ingenieure, die bei Installation und Inbetriebnahme der neuen Anlagentechnik behilflich waren.

Nick Monchgesang, Produktionsleiter bei Outback Sleepers, bestätigt: „Am 25. Februar 2019 erreichte unser Werk eine neue Produktionsleistung, die zuvor nicht möglich war und in erster Linie auf die Qualität von Service, Beratung und der Produkte zurückzuführen ist, die uns während des gesamten Prozesses von der Auftragsvergabe

We make concrete strong!

Cold Season – Hot Business

Aggregate Heating Systems Zuschlagstoffheizungen



- production throughout the winter period
Produktion in der Winterperiode
- shorter curing times as a result from preheated raw materials
Kürzere Erhärtungszeit
durch vorgeheizte Rohmaterialien
- stable water-cement ratio
Stabiles Wasser-Zement-Verhältnis
- low energy consumption
Geringer Energieverbrauch

CURETEC
Experts in Concrete Curing

ity and water-cement ratio control systems providing uniform concrete that meets the most strict requirements.

The humidity control system automatically detects water content both at the beginning of aggregates dosing from the hoppers and after the mixing water addition. After the addition of an admixture, the program reads and determines the mixture plasticity. All parameters are displayed on the control cabin screen, and the operator can monitor the process in real time or request a report that is saved automatically.

The planetary counterflow mixer is equipped with automatic washing, moisture control sensors and a sensor for measuring the mixture plasticity. The washing is activated from both the operator's cabin and directly upstairs from the control panel near the mixer.

A mixer of 1500/1000 liters was chosen for this project as optimal for the production of a mixture within production grade of 40 - 45 m³ per hour.

Win - Win collaboration

The project support was provided by the Bennett Equipment team, who already took part and organized the delivery of MCT Italy equipment to the Australia.

Bennett Equipment shared its opinion about the batching plant, „MCM 3.1.25 batching plant is good in all senses. Firstly, it is compact, easy for transportation and erection. Secondly, it is equipped only with the best components, which guarantees its durability. Thirdly, it is easy to maintain, and its most complex component - the control system - does not break down, as Compumat is constantly monitored by MCT Italy specialist through remote access. And finally, such plants are already operating in the Australia for more than 7 years“.

“The concrete rejects are also minimized. Simply said, the precast construction technology is a smart combination of optimally



Outback Sleepers High Quality Concrete Products
Hochwertige Betonprodukte von Outback Sleepers

used raw material and efficient concrete factory technology. Inferior concrete quality is a thing of the past thanks to new production methods and state-of-the-art machines“, Australia Area Sales Director at MCT Italy stated.

The many years of experience from the MCT Italy team was evident throughout the process, and Outback Sleepers was able to rely on this as were learning new, efficient, and cost-effective ways to produce high-quality concrete.



Diego De Marco, MCT Mechanical Engineer, Nick Monchgesang, Production Manager for Outback Sleepers, Gabriele Falchetti MCT Italy, Executive Australia Sales Manager and Carl Wildman, Bennett Equipment Manager (from left to right)

Diego De Marco, MCT-Maschinenbauingenieur, Nick Monchgesang, Produktionsleiter von Outback Sleepers, Gabriele Falchetti von MCT Italy, Vertriebsleiter Australien, und Carl Wildman, Manager von Bennett Equipment (v.l.n.r.)

bis zur ersten Übernahme der Anlage geboten wurde.“

Halbmobile Anlage zur automatischen Betonherstellung

Die Mischanlage MCM 3.1.25 ist mit einem Regelungssystem für Feuchte, Plastizität und Wasser-Zement-Wert ausgestattet und sorgt so für eine gleichmäßige Betonqualität, die den strengsten Anforderungen entspricht.

Mit der Feuchtere Regulierung lässt sich der Wassergehalt automatisch erfassen, sowohl zu Be-

ginn der Zuschlagstoffdosierung aus dem Aufgabetrichter als auch nach der Zugabe des Anmachwassers. Nach Zugabe eines Zusatzmittels wird die Plastizität der Mischung eingelese und ermittelt. Sämtliche Parameter werden auf dem Leitstand-Bildschirm angezeigt; so kann der Maschinenbediener den Verlauf in Echtzeit überwachen oder einen Bericht anfordern, der automatisch gespeichert wird.

Der Planeten-Gegenstrom-Mischer ist mit automatischer Wascheinrichtung, Feuchtemesssensoren und einem Sensor zur Messung der Plastizität der Mischung ausgestattet. Die Wascheinrichtung kann sowohl von der Kabine des Bediener als auch direkt oberhalb am Bedienfeld in der Nähe des Mixers aktiviert werden.

Als optimalen Mischer entschied man sich bei diesem Projekt für einen Mischer der Reihe 1500/1000 mit einer Produktionsleistung von 40 bis 45 m³ Beton pro Stunde.

Win-Win-Partnerschaft

Projektunterstützung wurde vom Bennett Equipment-Team geleistet, das bereits zuvor beteiligt war und die Auslieferung von Anlagentechnik aus dem Hause MCT Italy nach Australien organisierte.

„Die Betonmischanlage vom Typ MCM 3.1.25 ist in jeder Hinsicht gut. Erstens ist sie kompakt, leicht zu transportieren und zu errichten. Zweitens ist sie nur mit den besten Bauteilen ausgestattet, was eine lange Standzeit sicherstellt. Drittens ist sie wartungsfreundlich und das wohl komplizierteste Maschinenteil - die Steuerung - ist nicht störanfällig, da der Compumat ständig von MCT Italys Spezialisten durch Fernzugriff überwacht wird. Und schließlich sind derartige Anlagen schon seit mehr als sieben Jahren in Australien in Betrieb“, so die Stellungnahme von Bennett Equipment zu der Mischanlage.

„Auch der Betonausschuss wird verringert. Die Betonfertigteiltechnologie ist, einfach gesagt, eine intelligente Kombination aus

Figure: MCT Italy

Figure: MCT Italy

Nick Monchgesang, continued: “The support received throughout was second to none. The level of organization, skill, and knowledge was abundant and freely available at every step of the process, from the team on site in Australia to the teams back in Italy, there was no challenge faced that was too great for this wonderful company.”

No job is too big or small

Michael Ineson, the Managing Director of Outback Sleepers, concludes: “We have designs to suit every taste and budget. As a local manufacturer, we offer fast turnaround, large quantities of stock, and an efficient delivery service to Adelaide and South Australia, Melbourne and regional Victoria and New South Wales. For us and for MCT Italy no job is too big or too small. With the new equipment Outback Sleepers will increase the reputation in the market and will match wall builders suitable for any installation.”

optimaler Verwendung von Rohstoffen und effizienter Betonanlagentechnologie. Dank neuer Fertigungsverfahren und modernster Maschinen gehört minderwertige Betonqualität der Vergangenheit an“, erklärt MCT Italys Gebietsvertriebsleiter Australien.

Die langjährige Erfahrung des MCT Italy-Teams war während des gesamten Prozesses offensichtlich und Outback Sleepers konnte sich darauf verlassen und dabei neue, effiziente und kostengünstige Methoden zur Produktion von hochwertigem Beton kennenlernen.

„Die Unterstützung, die wir erhielten, war unübertrefflich. Uns standen ein hohes Organisationsniveau, umfangreiche Fähigkeiten und Fachwissen in allen Prozessschritten frei zur Verfügung – sowohl vom Team vor Ort in Australien wie auch vom Team in Italien – und

es gab keine Herausforderung, die für dieses außergewöhnliche Unternehmen zu groß war“, so Mick Monchgesang weiter.

Keine Aufgabe zu groß oder zu klein

„Wir haben für jeden Geschmack und jedes Budget ein Design. Als lokaler Hersteller bieten wir schnelle Bearbeitungszeit, hohe Lagerbestände und effizienten Anlieferungsservice nach Adelaide und Südaustralien, Melbourne und regional in Victoria und Neusüdwesten. Für uns wie auch für MCT Italy ist keine Aufgabe zu groß oder zu klein. Mit der neuen Anlagentechnik wird Outback Sleepers seinen Ruf im Markt bekräftigen und für jeden Einbau das passende Wandelement anbieten“, so Michael Ineson, Geschäftsführer von Outback Sleepers, abschließend.

CONTACT

Outback Sleepers Australia PTY Ltd.
Lindsay Road
Lonsdale, Adelaide
SA 5160/Australia
www.outbacksleepers.com.au

Bennett Equipment
18 Ninth Street
Wingfield, Adelaide
SA 5013/Australia
www.outbacksleepers.com.au

MCT Italy S.r.l.
Via Perugia 105
06084 Bettona (Perugia)/Italy
☎ +39 075 988551
mail@marcantonini.com
www.marcantonini.com



TECHMATIK®

A COLUMBIA MACHINE, INC. COMPANY

BLOCK MAKING MACHINE SHP 6000 PRO C

PRODUCT HEIGHT
15-550 mm

The new Techmatik® mobile app!

Download and get access to extra tools:

- » extended reality of Techmatik® ads
- » Techmatik® product catalog
- » movie in 360 technology
- » virtual tour of the Techmatik production line

How does the app work?

1. Download the free Techmatik® AR app from the AppStore or Google Play.
2. Run the application, enable augmented reality and point the smartphone to the machine in this ad.

Concrete production lines | Product refinement stations | Block making machines
Concrete mixing plants | Planetary mixers | Molds for any machine

ul. Żółkiewskiego 131/133, 26-610 Radom | tel. +48 48 369 08 08 | www.techmatik.pl